



**Politecnico
di Torino**

CAPITOLATO SPECIALE D'ONERI

**Trattativa diretta per la fornitura e la posa in opera di arredi da
ufficio per il dipartimento DAUIN**

**Responsabile Unico del Progetto
Dott.ssa Daniela Scuglia**



Sommario

1.	OGGETTO DELL'AFFIDAMENTO, IMPORTO E DURATA	5
1.1.	TEMPI E LUOGHI DI CONSEGNA	5
1.2.	ASSISTENZA POST-VENDITA:	5
2.	CARATTERISTICHE TECNICHE E QUANTITÀ	5
2.1.1	Quantità, caratteristiche tecniche e dimensionali	6
2.1.2	Criteri ambientali minimi	7
SCRIVANIE 1400 x 600 x h. 750 mm. / 1800 x 900 x h. 750 mm. / 2000 x 900 x h. 750 mm. E ALLUNGHI LATERALI 800 x 600 x h. 750 mm. / 1000 x 600 x h. 750 mm.		8
2.1.3	GENERALITÀ	8
2.1.4	PIANO	8
2.1.5	STRUTTURA	8
2.1.6	CERTIFICATI RICHIESTI:	9
N. 1	CARRELLO PORTA TOWER SU RUOTE	9
2.1.7	GENERALITÀ	9
2.1.8	CERTIFICATI RICHIESTI:	9
N. 30	SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 2D	10
2.1.9	GENERALITÀ	10
2.1.10	Sedile/Schienale:	10
2.1.11	Braccioli:	10
2.1.12	Meccanismo:	10
2.1.13	Basamento:	10
2.1.14	CERTIFICATI RICHIESTI:	11
N. 22	SEDIA OSPITI CON SEDILE IN TREVIRA COLORE BORDEAUX	11
2.1.15	GENERALITÀ	11
2.1.16	CERTIFICATI RICHIESTI:	11
MOBILI DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI		12
2.1.17	GENERALITÀ	12
2.1.18	STRUTTURA, TOP, ANTE, RIPIANI, FRONTALI E MANIGLIE	12
2.1.19	CERTIFICATI RICHIESTI:	13
N. 10	MOBILE DI SERVIZIO A 2 ELEMENTI SU RUOTE	13
2.1.20	GENERALITÀ	13
2.1.21	STRUTTURA, TOP, FRONTALI, MANIGLIE E RUOTE	13
2.1.22	CERTIFICATI RICHIESTI:	14
CASSETTIERE A 3 CASSETTI SU RUOTE E CASSETTIERE A 2 CASSETTI SU RUOTE		14
2.1.23	GENERALITÀ	14
2.1.24	STRUTTURA, TOP, FRONTALI, MANIGLIE E RUOTE	14
2.1.25	CERTIFICATI RICHIESTI:	14
MOBILI 900 x 460 x h. 820 mm. / 450 x 460 x h. 820 mm. / 900 x 460 x h. 2000 mm. /		15
450 x 460 x h. 2000 mm. DOTATI DI TOP E ANTE COL. LEGNO PIOPPA CHIARO		15
2.1.26	GENERALITÀ	15



2.1.27	STRUTTURA, TOP, ANTE E MANIGLIE.....	15
2.1.28	CERTIFICATI RICHIESTI	16
N. 1	MOBILE A 2 ANTE IN VETRO 900 x 460 x h. 2000 mm.....	17
2.1.29	GENERALITÀ	17
2.1.30	CERTIFICATI RICHIESTI:	17
N. 6	MOBILE PORTA FOTOCOPIATORE SU RUOTE	18
2.1.31	GENERALITÀ	18
2.1.32	STRUTTURA, VANI, ANTE E MANIGLIE.....	18
2.1.33	CERTIFICATI RICHIESTI:	18
ARREDI	UFFICIO DEL PROF. LUIGI DE RUSSIS	19
N. 1	SCRIVANIA 1800 x 900 mm. CON ALLUNGO LATERALE 800 x 900 mm.....	19
2.1.34	GENERALITÀ	19
2.1.35	PIANO.....	19
2.1.36	STRUTTURA	19
2.1.37	CERTIFICATI RICHIESTI:	19
N. 1	TAVOLO TONDO 1000 mm.....	20
2.1.38	GENERALITÀ	20
2.1.39	CERTIFICATI RICHIESTI:	20
N. 1	SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 3D	21
2.1.40	GENERALITÀ	21
2.1.41	Sedile/Schienale:	21
2.1.42	Braccioli:.....	21
2.1.43	Meccanismo:.....	21
2.1.44	Basamento:	22
2.1.45	CERTIFICATI RICHIESTI:	22
N. 4	SEDIA OSPITI CON SEDILE IN TREVIRA COLORE GRIGIO.....	22
2.1.46	GENERALITÀ	22
2.1.47	CERTIFICATI RICHIESTI:	23
N. 1	CASSETTIERA A 3 CASSETTI CON CASSETTO PORTA CANCELLERIA SU RUOTE.....	23
2.1.48	GENERALITÀ	23
2.1.49	STRUTTURA, TOP E FRONTALI	23
2.1.50	CERTIFICATI RICHIESTI:	24
COMPOSIZIONE	DI N. 2 MOBILI ALTI 1200 mm.....	24
2.1.51	GENERALITÀ	24
2.1.52	n. 1 mobile di dimensioni 450 x 450 x h. 1200 mm. (+/- 5%) dotato di n. 2 ripiani regolabili e n. 1 anta battente cieca con chiusura a chiave;.....	24
2.1.53	STRUTTURA, TOP, ANTE E MANIGLIE.....	24
2.1.54	CERTIFICATI RICHIESTI	24
N. 1	SCRIVANIA 1600 x 800 mm. CON PANNELLO FRONTALE.....	25
2.1.55	GENERALITÀ	25
2.1.56	CERTIFICATI RICHIESTI:	26
N. 3	MOBILE A GIORNO 900 x 350 x h. 2000 mm.	26



2.1.57	GENERALITÀ	26
2.1.58	CERTIFICATI RICHIESTI	26
N. 3 POLTRONA GIREVOLE CON SCHIENALE ALTO		27
2.1.59	GENERALITÀ	27
2.1.60	CERTIFICATI RICHIESTI:	27
N. 1 TAVOLINO TONDO 600 mm.		28
2.1.61	GENERALITÀ	28
2.1.62	CERTIFICATI RICHIESTI:	28
N. 1 LAMPADA DA TERRA.....		28
2.1.63	GENERALITÀ	28
2.1.64	CERTIFICATI RICHIESTI:	28
ARREDI UFFICIO DEL PROF. GIUSEPPE TIPALDO		29
COMPOSIZIONE N. 1 SCRIVANIA 2000 x 900 mm. CON PANNELLO FRONTALE E N. 1 MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI		29
2.1.65	GENERALITÀ	29
2.1.66	SCRIVANIA	29
1.1)	MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI	29
2.1.67	CERTIFICATI RICHIESTI:	30
N. 1 SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 3D E POGGIATESTA		30
2.1.68	GENERALITÀ	30
2.1.69	Sedile/Schienale:	31
2.1.70	Poggiatesta:	31
2.1.71	Braccioli:.....	31
2.1.72	Meccanismo:.....	31
2.1.73	Basamento:	31
2.1.74	CERTIFICATI RICHIESTI:	31
N. 2 SEDIA OSPITI CON SEDILE IN POLIESTERE COLORE GRIGIO SCURO		32
2.1.75	GENERALITÀ	32
2.1.76	CERTIFICATI RICHIESTI:	32
COMPOSIZIONE DI N. 3 MOBILI ALTI 1600 mm.		33
2.1.77	GENERALITÀ	33
2.1.78	STRUTTURA, RIPIANI, TOP E BASE DI APPOGGIO	33
2.1.79	CERTIFICATI RICHIESTI	33
SEDUTA VIDEOTERMINALE DEL PROF. GIOVANNI SQUILLERO		34
N. 1 SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE SENZA BRACCIOLI E POGGIATESTA		34
2.1.80	GENERALITÀ	34
2.1.81	Sedile/Schienale:	34
2.1.82	Meccanismo:.....	35
2.1.83	Basamento:	35
2.1.84	CERTIFICATI RICHIESTI:	35



1. OGGETTO DELL’AFFIDAMENTO, IMPORTO E DURATA

La trattativa di cui al presente CSO ha per oggetto l'affidamento della fornitura di arredi per ufficio e posa in opera le cui quantità e specifiche tecniche sono riportate al successivo par.2.

L'importo massimo spendibile è pari a **euro 67.235,24** IVA esclusa, al netto delle opzioni.

Oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso pari ad € 0,00, come da DUVRI allegato.

1.1. TEMPI E LUOGHI DI CONSEGNA

La consegna della fornitura dovrà essere completata entro e non oltre **45 giorni lavorativi** dalla stipula contrattuale.

La posa in opera dovrà essere completata entro e non oltre **5 giorni solari** dalla data in cui si sono concluse le operazioni di consegna.

Per la consegna dovrà essere previsto in imballaggi idonei allo scarico della merce, alla relativa movimentazione e atto a salvaguardare l'integrità dei prodotti a seconda della loro tipologia, quantità e volume di ingombro.

LA CONSEGNA:

- qualora ingombrante, deve essere effettuata su EUROPALLET 80X120 h max 18;
- dovrà essere effettuata presso i locali del dipartimento DAUIN
 - Corso Castelfidardo 34/D
 - Contatto di riferimento per la consegna con 2 gg lavorativi di preavviso : Flavio Castagno
[+390110907095](tel:+390110907095) / [+393403132037](tel:+393403132037)

Ai sensi dell'art. 50 comma 6, dopo la verifica dei requisiti in capo dell'aggiudicatario la stazione appaltante può disporre l'esecuzione anticipata del contratto; nel caso di mancata stipulazione l'aggiudicatario ha diritto al rimborso delle spese sostenute per le prestazioni eseguite su ordine del direttore dell'esecuzione

1.2. ASSISTENZA POST-VENDITA:

Garanzia:

L'operatore economico affidatario è tenuto a prestare una garanzia comprensiva di servizio di assistenza tecnica in loco per un periodo minimo di 24 mesi, successivo alla consegna.

L'operatore economico affidatario è tenuto ad effettuare, quale prestazione accessoria alla fornitura degli arredi, il servizio di assistenza tecnica post-vendita, da prestarsi:

- per la durata di cinque anni a decorrere dalla data del certificato di regolare esecuzione del contratto;
- senza alcun onere aggiuntivo a carico della Stazione Appaltante, fatto salvo il costo di eventuali pezzi di ricambio non rientranti nell'ambito di operatività della garanzia;
- entro 5 giorni lavorativi dalla richiesta, da trasmettere a mezzo e-mail.

La presentazione di offerta comporta l'accettazione delle presenti condizioni generali.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE E QUANTITÀ

Le seguenti caratteristiche tecniche costituiscono requisiti tecnici minimi necessari e richiesti

2.1.1 Quantità, caratteristiche tecniche e dimensionali

ARREDI UFFICIO PERSONALE TECNICO AMMINISTRATIVO		
<i>item no.</i>	Q.tà	Descrizione
1	7	SCRIVANIA 1400 x 600 mm.
2	19	SCRIVANIA 1800 x 900 mm.
3	2	SCRIVANIA 1800 x 900 mm. CON ALLUNGO LATERALE 800 x 600 mm.
4	6	SCRIVANIA 2000 x 900 mm.
5	2	SCRIVANIA 2000 x 900 mm. CON ALLUNGO LATERALE 800 x 600 mm.
6	2	SCRIVANIA 2000 x 900 mm. CON ALLUNGO LATERALE 1000 x 600 mm.
7	1	CARRELLO PORTA TOWER SU RUOTE
8	30	SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 2D
9	22	SEDIA OSPITI CON SEDILE IN TREVIRA COLORE BORDEAUX
10	8	MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI - VANO CON ANTA NELL'ELEMENTO SINISTRO
11	8	MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI - VANO CON ANTA NELL'ELEMENTO DESTRO
12	10	MOBILE DI SERVIZIO A 2 ELEMENTI SU RUOTE
13	2	CASSETTIERA A 3 CASSETTI SU RUOTE
14	2	CASSETTIERA A 2 CASSETTI SU RUOTE
15	22	MOBILE A 2 ANTE FINITURA PIOPPA CHIARO 900 x 460 x h. 820 mm.
16	3	MOBILE A 1 ANTA FINITURA PIOPPA CHIARO 450 x 460 x h. 820 mm.
17	10	MOBILE A 2 ANTE FINITURA PIOPPA CHIARO 900 x 460 x h. 2000 mm.
18	1	MOBILE A 1 ANTA FINITURA PIOPPA.CHIARO 450 x 460 x h. 2000 mm.
19	1	MOBILE A 2 ANTE IN VETRO 900 x 460 x h. 2000 mm.
20	6	MOBILE PORTA FOTOCOPIATORE SU RUOTE

ARREDI UFFICIO PROF. LUIGI DE RUSSIS		
<i>item no.</i>	Q.tà	Descrizione
21	1	SCRIVANIA 1800 x 900 mm. CON ALLUNGO LATERALE 800 x 900 mm.
22	1	TAVOLO TONDO 1000 mm.
23	1	SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 3D
24	4	SEDIA OSPITI CON SEDILE IN TREVIRA COLORE GRIGIO



25	1	CASSETTIERA A 3 CASSETTI CON CASSETTO PORTA CANCELLERIA SU RUOTE
26	1	COMPOSIZIONE DI N. 2 MOBILI ALTI 1200 mm.

ARREDI UFFICIO PROF. JUAN CARLOS DE MARTIN		
<i>item no.</i>	Q.tà	Descrizione
27	1	SCRIVANIA 1600 x 800 mm. CON PANNELLO FRONTALE
28	3	MOBILE A GIORNO 900 x 350 x h. 2000 mm.
29	3	POLTRONA GIREVOLE CON SCHIENALE ALTO
30	1	TAVOLINO TONDO 600 mm.
31	1	LAMPADA DA TERRA

ARREDI UFFICIO PROF. GIUSEPPE TIPALDO		
<i>item no.</i>	Q.tà	Descrizione
32	1	COMPOSIZIONE N. 1 SCRIVANIA 2000 x 900 mm. CON PANNELLO FRONTALE E N. 1 MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI
33	1	SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 3D E POGGIATESTA
34	2	SEDIA OSPITI CON SEDILE IN POLIESTERE COLORE GRIGIO SCURO
35	1	COMPOSIZIONE DI N. 3 MOBILI ALTI 1600 mm.

SEDUTA VIDEOTERMINALE PROF. GIOVANNI SQUILLERO		
<i>item no.</i>	Q.tà	Descrizione
36	1	SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE SENZA BRACCIOLI E POGGIATESTA

2.1.2 Criteri ambientali minimi

I prodotti dovranno essere conformi ai Criteri Ambientali Minimi per la Fornitura, servizio di noleggio e servizio di estensione della vita utile di arredi per interni di cui al Decreto del Ministero della Transizione Ecologica 23 Giugno 2022 n. 254, con specifico riferimento a quelli previsti ai seguenti paragrafi del citato Decreto:

- Ecoprogettazione;
- Contaminanti nei pannelli di legno riciclato;
- Emissione di formaldeide da pannelli;
- Emissione di Composti Organici Volatili;
- Prodotti legnosi;
- Materiali plastici;



- Materiali per rivestimenti;
- Materiali di imbottitura;
- Requisiti del prodotto finale: i prodotti devono essere conformi alle norme UNI in vigore indicate nella tabella riportata nel presente paragrafo;
- Imballaggi.

Sono, inoltre, obbligatori a pena di esclusione:

- certificato di Reazione al fuoco, per ciascun prodotto;
- scheda tecnica tessuto, risultato Martindale 100.000 cicli o superiore, per i prodotti rivestiti.

Item no. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6

SCRIVANIE 1400 x 600 x h. 750 mm. / 1800 x 900 x h. 750 mm. / 2000 x 900 x h. 750 mm. E ALLUNGHI LATERALI 800 x 600 x h. 750 mm. / 1000 x 600 x h. 750 mm.

2.1.3 GENERALITÀ

Le dimensioni delle scrivanie e degli allunghi laterali devono essere le seguenti:

- n. 7 scrivanie 1400 x 600 x h. 750 mm. (+/- 5%);
- n. 19 scrivanie 1800 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%);
- n. 2 scrivanie 1800 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%), ciascuna delle quali deve essere dotata di n. 1 allungo laterale 800 x 600 x h. 750 mm. (+/- 5%) posizionabile su entrambi i lati destro e sinistro della scrivania;
- n. 6 scrivanie 2000 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%);
- n. 2 scrivanie 2000 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%), ciascuna delle quali deve essere dotata di n. n. 1 allungo laterale 800 x 600 x h. 750 mm. (+/- 5%) posizionabile su entrambi i lati destro e sinistro della scrivania;
- n. 2 scrivanie 2000 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%), ciascuna delle quali deve essere dotata di n. n. 1 allungo laterale 1000 x 600 x h. 750 mm. (+/- 5%) posizionabile su entrambi i lati destro e sinistro della scrivania;

Tutte le scrivanie ad eccezione di quelle con dimensioni 1400 x 600 x h. 750 mm. devono essere munite di un top access con sportello e canale passacavi in metallo verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero.

2.1.4 PIANO

Il piano di ciascuna scrivania e allungo laterale deve essere realizzato in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 con finitura legno di colore Pioppo Chiaro.

Il piano deve essere rifinito perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 2 mm. in tinta con la superficie.

2.1.5 STRUTTURA

La struttura di ciascuna scrivania e allungo laterale deve essere in acciaio e dotata di:

- gambe tipo a "LOOP", realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale di spessore minimo 2 mm. Nella parte trasversale superiore devono essere predisposte per il fissaggio delle travi portanti;

- travi portanti a supporto del piano, realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale di spessore minimo 1,5 mm. Alle estremità devono essere dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio del piano.

Tutte le strutture e i componenti metallici delle scrivanie e degli allunghi laterali devono essere verniciati alle polveri epossidiche nel colore Nero Opaco e complete di carter in ABS stampato per mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

2.1.6 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 527-1:2011, requisiti dimensionali delle scrivanie e degli allunghi;
- certificazione UNI EN 527-2:2019, requisiti di sicurezza, resistenza e durata delle scrivanie e degli allunghi;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN 13722:2004, rifrazione della luce sulle superfici;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa scrivanie e allunghi

Item no. 7

N. 1 CARRELLO PORTA TOWER SU RUOTE

2.1.7 GENERALITÀ

Il carrello porta tower deve essere in metallo su ruote in nylon rinforzato e verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero.

2.1.8 CERTIFICATI RICHIESTI:

- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del carrello porta tower



Item no. 8

N. 30 SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 2D

2.1.9 GENERALITÀ

La seduta operativa di tipo A con struttura girevole a 5 razze e con pistone per elevazione a gas deve essere stabile e deve permettere all'utilizzatore un'adeguata libertà di movimento ed una posizione comoda.

I meccanismi di elevazione e di inclinazione previsti devono garantire una regolazione soggettiva della seduta in modo che questa sia adattabile alle diverse esigenze operative, stature e posture degli utenti.

I differenti sistemi di regolazione devono essere tra di loro separati e di facile uso e posti in modo da evitare azionamenti accidentali.

La seduta operativa dovrà essere conforme al tipo A della normativa UNI EN 1335-1:2022 e alla normativa UNI EN 1335-2:2018, certificata ai sensi del D.lgs. 81/2008.

2.1.10 Sedile/Schienale:

- imbottitura del sedile in resina poliuretanica ignifuga, densità almeno 40 kg/m³ e spessore minimo 50 mm.;
- sedile rivestito in tessuto Trevira ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale, colore Bordeaux;
- sedile con traslatore (syncro) elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas;
- altezza minima sedile ≤ 420 mm.;
- altezza massima sedile ≥ 540 mm.;
- larghezza sedile e schienale conformi ai requisiti di tipo A;
- schienale in rete traspirante ignifuga dotato di supporto alla regione lombare regolabile in altezza e inclinazione (≥ 15°), colore Nero;
- schienale alto, altezza del bordo superiore dello schienale al di sopra della superficie del sedile deve essere uguale o superiore a 550 mm. misurato con lo schienale completamente abbassato;
- **NO supporto testa.**

2.1.11 Braccioli:

- braccioli regolabili 2D a "T", regolabili in altezza e profondità, in nylon rinforzato, di colore Nero.

2.1.12 Meccanismo:

- schienale regolabile in altezza e inclinazione con traslatore, dotato di meccanismo sincronizzato (Synchro) autoregolante con possibilità di blocco in almeno 4 posizioni;
- pompa a gas escursione 100;
- i campi di regolazione dei movimenti meccanici della seduta devono essere conformi a quanto disposto dalla UNI EN 1335-1,2.

2.1.13 Basamento:

- a 5 razze in nylon Nero rinforzato;
- diametro non inferiore a 680 mm.;
- ruote Nere piroettanti ed auto frenanti gommate a doppia pista diametro 65 mm.

2.1.14 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 1335-1:2022, requisiti dimensionali per sedute di tipo A;
- certificazione UNI EN 1335-2:2018, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 11M;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica tessuto Trevira ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica rete traspirante ignifuga;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto Trevira, della rete traspirante e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- certificazione UNI 9084:2002, resistenza a fatica dei meccanismi semiautomatici e manuali per la regolazione in altezza del sedile;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della seduta videoterminale

Item no. 9

N. 22 SEDIA OSPITI CON SEDILE IN TREVIRA COLORE BORDEAUX

2.1.15 GENERALITÀ

Sedia per ospiti di dimensioni 500 x 550 x h.450/800 mm. (+/5 %) con struttura a 4 gambe impilabile in metallo verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero.

La sedia deve essere dotata di braccioli in nylon rinforzato di colore Nero.

Lo schienale e il sedile devono avere le seguenti caratteristiche:

- schienale in rete traspirante ignifuga di colore Nero;
- imbottitura sedile in resina poliuretanic ignifuga;
- sedile rivestito in tessuto Trevira ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale di colore Bordeaux.

2.1.16 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16139:2013, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità per le sedie da ufficio per visitatori;
- certificazione UNI EN 1022:2024, requisiti di stabilità della seduta;

- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 11M;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica tessuto Trevira ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica rete traspirante ignifuga;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto Trevira, della rete traspirante e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della sedia ospiti

Item no. 10 – 11

MOBILI DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI

2.1.17 GENERALITÀ

I mobili di servizio a 3 elementi su piedini di dimensioni 1200 x 520 x h. 620 mm. (+/- 5%), devono avere le seguenti caratteristiche:

N. 8 mobili così composti:

- nell'elemento sinistro del mobile (destra vista frontale) deve essere presente un vano con un'anta dotata di chiusura a chiave e un ripiano;
- nell'elemento centrale deve essere presente un vano a giorno con un ripiano;
- nell'elemento destro del mobile (sinistra vista frontale) deve essere presente un vano contenente n. 3 cassette con chiusura a chiave centralizzata e guide scorrevoli in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura.

N. 8 mobili così composti:

- nell'elemento destro del mobile (sinistra vista frontale) deve essere presente un vano con un'anta dotata di chiusura a chiave e un ripiano;
- nell'elemento centrale deve essere presente un vano a giorno con un ripiano;
- nell'elemento sinistro del mobile (destra vista frontale) deve essere presente un vano contenente n. 3 cassette con chiusura a chiave centralizzata e guide scorrevoli in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura.

2.1.18 STRUTTURA, TOP, ANTE, RIPIANI, FRONTALI E MANIGLIE

La struttura (base, fianchi, schiena e cappello), il top, i ripiani, l'anta e i frontali di ciascun mobile

devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1.

I mobili devono avere:

- struttura, vano a giorno e ripiani di colore Nero;
- top, anta e frontali con finitura legno di colore Pioppo Chiaro;
- maniglie metalliche cromate lucide.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.19 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del mobile di servizio con anta a destra vista frontale

Item no. 12

N. 10 MOBILE DI SERVIZIO A 2 ELEMENTI SU RUOTE

2.1.20 GENERALITÀ

Mobile di servizio a 2 elementi su ruote di dimensioni 670 x 550 x h. 570 mm. (+/- 5%), così composto:

- nell'elemento destro del mobile (sinistra vista frontale) deve essere presente un vano contenente n. 3 cassetti con chiusura a chiave centralizzata e guide scorrevoli in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura;
- nell'elemento sinistro del mobile (destra vista frontale) deve essere presente un vano a giorno.

2.1.21 STRUTTURA, TOP, FRONTALI, MANIGLIE E RUOTE

La struttura (base, fianchi, schiena e cappello), il top e i frontali devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1.

Il mobile deve avere:

- struttura e vano a giorno di colore Nero;
- top e frontali con finitura legno di colore Pioppo Chiaro;
- maniglie metalliche cromate lucide;
- ruote piroettanti di cui due anteriori con freno di sicurezza, in nylon rinforzato di colore Nero.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.22 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del mobile di servizio a due elementi

Item no. 13 - 14

CASSETTIERE A 3 CASSETTI SU RUOTE E CASSETTIERE A 2 CASSETTI SU RUOTE

2.1.23 GENERALITÀ

Le cassettiere devono essere le seguenti:

- N. 2 cassettiere su ruote di dimensioni 430 x 550 x h. 550 mm. (+/- 5%) dotate di n. 3 cassetti;
- N. 2 cassettiere su ruote di dimensioni 430 x 550 x h. 570 mm. (+/- 5%) dotate di n. 1 cassetto superiore e n. 1 cassetto inferiore di altezza 300 mm. (+/- 5%).

Tutte le cassettiere devono avere cassetti con chiusura a chiave centralizzata e guide scorrevoli in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura.

2.1.24 STRUTTURA, TOP, FRONTALI, MANIGLIE E RUOTE

La struttura (base, fianchi, schiena e cappello), il top e i frontali di ciascuna cassettera devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1.

Le cassettiere devono avere:

- struttura di colore Nero;
- top e frontali con finitura legno di colore Pioppo Chiaro;
- maniglie metalliche cromate lucide;
- ruote piroettanti di cui due anteriori con freno di sicurezza, in nylon rinforzato di colore Nero.

Le cassettiere devono essere rifinite perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.25 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità delle cassettiere;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;

- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della cassetiera a 3 cassetti



Foto esemplificativa della cassetiera a 2 cassetti

Item no. 15 - 16 – 17 - 18

MOBILI 900 x 460 x h. 820 mm. / 450 x 460 x h. 820 mm. / 900 x 460 x h. 2000 mm. / 450 x 460 x h. 2000 mm. DOTATI DI TOP E ANTE COL. LEGNO PIOPPO CHIARO

2.1.26 GENERALITÀ

Si richiedono i seguenti mobili:

- n. 22 mobili di dimensioni 900 x 460 x h. 820 mm. (+/- 5%) dotati di n. 1 ripiano regolabile e n. 2 ante battenti cieche con chiusura a chiave;
- n. 3 mobili di dimensioni 450 x 460 x h. 820 mm. (+/- 5%) dotati di n. 1 ripiano regolabile e n. 1 anta battente cieca con chiusura a chiave;
- n.10 mobili di dimensioni 900 x 460 x h. 2000 mm. (+/- 5%) dotati di n. 4 ripiani regolabili e n. 2 ante battenti cieche con chiusura a chiave;
- n. 1 mobile di dimensioni 450 x 460 x h. 2000 mm. (+/- 5%) dotato di n. 4 ripiani regolabili e n. 1 anta battente cieca con chiusura a chiave.

2.1.27 STRUTTURA, TOP, ANTE E MANIGLIE

Ciascun mobile deve essere dotato di:

- struttura (base, fianchi, schiena e cappello) realizzata in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero;
- ripiani regolabili realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero;
- top e ante realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 con finitura di colore legno Pioppo Chiaro;
- maniglie metalliche cromate lucide.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.28 CERTIFICATI RICHIESTI

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del mobile 900 x 460 x h. 820 mm.



Foto esemplificativa de del mobile 450 x 460 x h. 820 mm.



Foto esemplificativa de del mobile 900 x 460 x h. 2000 mm.



Foto esemplificativa de del mobile 450 x 460 x h. 2000 mm.

Item no. 19

N. 1 MOBILE A 2 ANTE IN VETRO 900 x 460 x h. 2000 mm.

2.1.29 GENERALITÀ

Il mobile con ante in vetro di dimensioni 900 x 460 x h. 2000 mm. (+/- 5%), deve essere dotato di struttura (base, fianchi, schiena e cappello) e top realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero.

Il mobile deve contenere n. 4 ripiani regolabili realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero.

Il mobile deve avere n. 2 ante a vetro temperato e satinato dotate di chiusura a chiave. Le ante devono avere un telaio perimetrale in alluminio e maniglie in metallo verniciati alle polveri epossidiche nel colore Nero.

Il mobile deve essere rifinito perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.30 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del mobile a due ante in vetro 900 x 460 x h. 2000 mm.

Item no. 20

N. 6 MOBILE PORTA FOTOCOPIATORE SU RUOTE

2.1.31 GENERALITÀ

Ciascun mobile porta fotocopiatore su ruote di dimensioni 550 x 650 x h. 610 mm. (+/- 5%), deve essere dotato di:

- vano superiore a giorno;
- vano inferiore con due ante battenti e maniglie metalliche cromate;
- ruote piroettanti di cui due anteriori con freno di sicurezza, in nylon rinforzato di colore Nero.

2.1.32 STRUTTURA, VANI, ANTE E MANIGLIE

La struttura (base, fianchi, schiena e cappello) e il vano superiore a giorno devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero.

Le ante battenti devono essere realizzate in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 con finitura legno di colore Pioppo Chiaro.

Le maniglie delle ante devono essere metalliche cromate lucide.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.33 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del mobile porta fotocopiatore

ARREDI UFFICIO DEL PROF. LUIGI DE RUSSIS

Item no. 21

N. 1 SCRIVANIA 1800 x 900 mm. CON ALLUNGO LATERALE 800 x 900 mm.

2.1.34 GENERALITÀ

Scrivania di dimensioni 1800 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%) dotata di n. 1 allungo laterale di dimensioni 800 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%) posizionabile su entrambi i lati destro e sinistro della scrivania.

La scrivania e l'allungo laterale devono essere muniti di un canale passacavi in metallo verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero.

2.1.35 PIANO

I piani della scrivania e dell'allungo laterale, devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 con finitura legno di colore Pioppo Chiaro.

I piani devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 2 mm. in tinta con la superficie.

2.1.36 STRUTTURA

Le strutture della scrivania e dell'allungo laterale devono essere in acciaio e dotate di:

- gambe tipo a "LOOP", realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale di spessore minimo 2 mm. Nella parte trasversale superiore devono essere predisposte per il fissaggio delle travi portanti;
- travi portanti a supporto del piano, realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale di spessore minimo 1,5 mm. Alle estremità devono essere dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio del piano.

Le strutture e i componenti metallici della scrivania e dell'allungo laterale devono essere verniciati alle polveri epossidiche nel colore Nero Opaco e complete di carter in ABS stampato per mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

2.1.37 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 527-1:2011, requisiti dimensionali della scrivania e dell'allungo;

- certificazione UNI EN 527-2:2019, requisiti di sicurezza, resistenza e durata della scrivania e dell'allungo;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN 13722:2004, rifrazione della luce sulle superfici;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa scrivania e allungo

Item no. 22

N. 1 TAVOLO TONDO 1000 mm.

2.1.38 GENERALITÀ

Il tavolo tondo di dimensioni d. 1000 x h. 750 mm. (+/- 5%) deve essere dotato di piano circolare realizzato in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 con finitura legno di colore Pioppo Chiaro.

Il piano deve essere rifinito perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 2 mm. in tinta con la superficie.

La struttura del tavolo deve essere in acciaio verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero, dotata di base circolare di diametro 600 mm. (+/- 5%), tubo cilindrico verticale e piastra in acciaio a supporto del piano.

2.1.39 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 15372:2024, requisiti per la sicurezza, resistenza e la durata del tavolo;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN 13722:2004, rifrazione della luce sulle superfici;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del tavolo tondo d. 1000 mm.

Item no. 23

N. 1 SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 3D

2.1.40 GENERALITÀ

La seduta operativa di tipo A con struttura girevole a 5 razze e con pistone per elevazione a gas, deve essere stabile e deve permettere all'utilizzatore un'adeguata libertà di movimento ed una posizione comoda.

I meccanismi di elevazione e di inclinazione previsti devono garantire una regolazione soggettiva della seduta in modo che questa sia adattabile alle diverse esigenze operative, stature e posture degli utenti.

I differenti sistemi di regolazione devono essere tra di loro separati e di facile uso e posti in modo da evitare azionamenti accidentali.

La seduta operativa dovrà essere conforme al tipo A della normativa UNI EN 1335-1:2022 e alla normativa UNI EN 1335-2:2018, certificata ai sensi del D.lgs. 81/2008.

2.1.41 Sedile/Schienale:

- imbottitura del sedile in resina poliuretanic ignifuga, densità almeno 40 kg/m³ e spessore minimo 50 mm.;
- sedile rivestito in tessuto Trevira ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale, colore Grigio;
- sedile con traslatore (syncro) elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas;
- altezza minima sedile ≤ 400 mm.;
- altezza massima sedile ≥ 520 mm.;
- larghezza sedile e schienale conformi ai requisiti di tipo A;
- schienale in rete traspirante ignifuga dotato di supporto alla regione lombare regolabile in altezza e inclinazione (≥ 15°), colore Nero;
- schienale alto, altezza del bordo superiore dello schienale al di sopra della superficie del sedile deve essere uguale o superiore a 550 mm. misurato con lo schienale completamente abbassato;
- **NO supporto testa.**

2.1.42 Braccioli:

- braccioli regolabili 3D a "T", regolabili in altezza, profondità e rotazione, in nylon rinforzato di colore Nero.

2.1.43 Meccanismo:

- schienale regolabile in altezza e inclinazione con traslatore, dotato di meccanismo sincronizzato (Synchro) autoregolante con possibilità di blocco in almeno 4 posizioni;

- pompa a gas escursione 100;
- i campi di regolazione dei movimenti meccanici della seduta devono essere conformi a quanto disposto dalla UNI EN 1335-1,2.

2.1.44 Basamento:

- a 5 razze in nylon Nero rinforzato;
- diametro non inferiore a 680 mm.;
- ruote Nere piroettanti ed auto frenanti gommate a doppia pista diametro 65 mm.

2.1.45 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 1335-1:2022, requisiti dimensionali per sedute di tipo A;
- certificazione UNI EN 1335-2:2018, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 1IM;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica tessuto Trevira ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica rete traspirante ignifuga;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto Trevira, della rete traspirante e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della seduta videoterminale

Item no. 24

N. 4 SEDIA OSPITI CON SEDILE IN TREVIRA COLORE GRIGIO

2.1.46 GENERALITÀ

Sedia per ospiti di dimensioni 550 x 560 x h.450/850 mm. (+/5 %) con struttura in metallo a 4 gambe impilabile e due braccioli verniciata alle polveri epossidiche nel colore Nero.

Lo schienale e il sedile devono avere le seguenti caratteristiche:

- schienale in rete traspirante ignifuga di colore Nero;
- imbottitura sedile in resina poliuretana ignifuga;

- sedile rivestito in tessuto Trevira ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale di colore Grigio;
- Braccioli con appoggio in nylon di colore Nero.

2.1.47 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16139:2013, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità per le sedie da ufficio per visitatori;
- certificazione UNI EN 1022:2024, requisiti di stabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 11M;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica tessuto Trevira ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica rete traspirante ignifuga;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto Trevira, della rete traspirante e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della sedia ospiti

Item no. 25

N. 1 CASSETTIERA A 3 CASSETTI CON CASSETTO PORTA CANCELLERIA SU RUOTE

2.1.48 GENERALITÀ

La cassettera di dimensioni 430 x 550 x h. 550 mm. (+/- 5%), deve essere dotata di:

- n. 3 cassetti e n. 1 cassetto porta cancelleria con chiusura a chiave centralizzata e guide scorrevoli in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura;
- maniglie metalliche cromate lucide;
- ruote piroettanti di cui due anteriori con freno di sicurezza, in nylon rinforzato di colore Nero.

2.1.49 STRUTTURA, TOP E FRONTALI

La struttura (base, fianchi, schiena e cappello), il top e i frontali della cassettera devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1.

La cassettera deve avere:

- struttura di colore Nero;
- top e frontali con finitura legno di colore Pioppo Chiaro.

La cassettera deve essere rifinita perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.50 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità della cassettera;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della cassettera a 3 cassetti e porta cancelleria

Item no. 26

COMPOSIZIONE DI N. 2 MOBILI ALTI 1200 mm.

2.1.51 GENERALITÀ

Si richiede la seguente composizione di mobili:

- n. 1 mobile di dimensioni 900 x 450 x h. 1200 mm. (+/- 5%) dotato di n. 2 ripiani regolabili e n. 2 ante battenti cieche con chiusura a chiave;

2.1.52n. 1 mobile di dimensioni 450 x 450 x h. 1200 mm. (+/- 5%) dotato di n. 2 ripiani regolabili e n. 1 anta battente cieca con chiusura a chiave;

2.1.53 STRUTTURA, TOP, ANTE E MANIGLIE

I mobili devono essere dotati di:

- struttura (base, fianchi, schiena e cappello) realizzata in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero;
- ripiani regolabili realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Nero;
- top unico (di lunghezza 1350 mm.) e ante realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 con finitura di colore legno Pioppo Chiaro;
- maniglie metalliche cromate lucide.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.54 CERTIFICATI RICHIESTI

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della composizione dei mobili alti 1200 mm.

ARREDI UFFICIO DEL PROF. JUAN CARLO DE MARTIN

Item no. 27

N. 1 SCRIVANIA 1600 x 800 mm. CON PANNELLO FRONTALE

2.1.55 GENERALITÀ

La scrivania di dimensioni 1600 x 800 x h. 750 mm. (+/- 5%), deve avere un piano realizzato in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Grigio.

La scrivania deve essere dotata di un pannello frontale di dimensioni 1600 x h. 350 mm. aventi le stesse caratteristiche del piano e agganciato alla struttura mediante staffe in acciaio.

Il piano e il pannello frontale devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 2 mm. in tinta con la superficie.

La struttura deve essere in acciaio e dotata di:

- gambe tipo a "LOOP", realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale di spessore minimo 2 mm. Nella parte trasversale superiore devono essere predisposte per il fissaggio delle travi portanti;
- travi portanti a supporto del piano, realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale di spessore minimo 1,5 mm. Alle estremità devono essere dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio del piano.

La scrivania deve essere completa di un canale passacavi in metallo di colore Nero.

La struttura e i componenti metallici della scrivania devono essere verniciati alle polveri epossidiche nel colore Nero Opaco e complete di carter in ABS stampato per mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

2.1.56 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 527-1:2011, requisiti dimensionali della scrivania;
- certificazione UNI EN 527-2:2019, requisiti di sicurezza, resistenza e durata della scrivania;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN 13722:2004, rifrazione della luce sulle superfici;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa scrivania con pannello frontale

Item no. 28

N. 3 MOBILE A GIORNO 900 x 350 x h. 2000 mm.

2.1.57 GENERALITÀ

I mobili a giorno di dimensioni 900 x 350 x h. 2000 mm. (+/- 5%) devono essere dotati di:

- struttura (base, fianchi, schiena e cappello) realizzata in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Grigio;
- n. 4 ripiani regolabili realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Grigio.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.58 CERTIFICATI RICHIESTI

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa dei mobili a giorno

Item no. 29

N. 3 POLTRONA GIREVOLE CON SCHIENALE ALTO

2.1.59 GENERALITÀ

Poltrona di dimensioni 800 x 800 x h. 500/1200 mm. (+/- 5%), dotata di:

- sedile e schienale alto oscillanti, braccioli imbottiti in resina poliuretana ignifuga, densità almeno 60 kg/m³, rivestiti in tessuto Trevira ignifugo con almeno 120.000 cicli di resistenza Test Martindale di colore Ocra;
- base girevole a 4 razze di diametro minimo 820 mm. in alluminio presso fuso verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero, dotata di piedini;
- pistone a gas per la regolazione in altezza del sedile.

2.1.60 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16139:2013, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità delle sedute;
- certificazione UNI EN 1022:2024, requisiti di stabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 11M;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica tessuto Trevira utilizzato e risultato test Martindale 120.000 cicli;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto Trevira e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della poltrona girevole

Item no. 30

N. 1 TAVOLINO TONDO 600 mm.

2.1.61 GENERALITÀ

Il tavolo deve avere un piano circolare di diametro 600 mm. (+/- 5%), realizzato in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Grigio.

Il piano deve essere rifinito perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 2 mm. in tinta con la superficie.

La struttura deve essere a 3 gambe di dimensioni d. 450 x h. 300 mm. (+/- 5%) in acciaio verniciato alle polveri epossidiche nel colore Nero.

2.1.62 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 15372:2024, requisiti di sicurezza, resistenza e durata del tavolo;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN 13722:2004, rifrazione della luce sulle superfici;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa del tavolo d. 600 mm.

Item no. 31

N. 1 LAMPADA DA TERRA

2.1.63 GENERALITÀ

Lampada da terra di dimensioni l. 1200 x p. 400 x h. 2000 mm. con struttura in metallo verniciata alle polveri epossidiche nel colore Nero, dotata di base circolare di diametro 400 mm.

La lampada deve avere un paralume rivestito in tessuto ignifugo di colore Nero e una lampadina a LED da 60 watt.

2.1.64 CERTIFICATI RICHIESTI:

- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa lampada da terra

ARREDI UFFICIO DEL PROF. GIUSEPPE TIPALDO

Item no. 32

COMPOSIZIONE N. 1 SCRIVANIA 2000 x 900 mm. CON PANNELLO FRONTALE E N. 1 MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI

2.1.65 GENERALITÀ

Si richiede la seguente composizione di arredi:

- N. 1 scrivania di dimensioni 2000 x 900 x h. 750 mm. (+/- 5%) con pannello frontale e struttura a tre gambe;
- n. 1 mobile di servizio a 3 elementi su piedini di dimensioni 1220 x 600 x h. 500 (+/- 5%) da agganciare sotto il lato corto destro della scrivania (vista frontale).

2.1.66 SCRIVANIA

La scrivania deve avere un piano realizzato in pannelli di fibra di legno MDF di spessore minimo 30 mm., classe 2 di reazione al fuoco, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e rivestito con 3d foil di colore Bianco.

La scrivania deve essere dotata di pannello frontale di dimensioni 1350 x h. 300 mm. (+/- 5%) aventi le stesse caratteristiche del piano e agganciato alla struttura mediante staffe in acciaio.

Il piano e il pannello frontale devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 2 mm. in tinta con la superficie.

La struttura deve essere in acciaio dotata di n. 3 gambe in tubo conificato di spessore minimo 1,5 mm.

La scrivania deve essere munita di un canale passacavi in metallo di colore Bianco.

La struttura e i componenti metallici della scrivania devono essere verniciati alle polveri epossidiche nel colore Bianco e complete di carter in ABS.

1.1) MOBILE DI SERVIZIO A 3 ELEMENTI

Mobile di servizio a tre elementi di dimensioni 1220 x 600 x h. 500 mm. (+/- 5%), così composto:

- nell'elemento a destra del mobile (sinistra vista frontale) deve essere presente un vano a 2 cassette con guide scorrevoli in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura;
- nell'elemento centrale deve essere presente un vano porta CPU con un'anta;

- nell'elemento a sinistra (destra vista frontale) deve essere presente un vano con anta e un ripiano.

I cassetti e l'anta devono avere di sistemi di apertura premi-apri (no maniglie).

Sul top del mobile di servizio deve essere presente un top access con sportello in alluminio verniciato alle polveri epossidiche nel colore Bianco, contenente una ricarica smartphone Wireless, una presa Shuko, un kit dati RJ45 CAT.6, una presa USB-A e una USB-C.

La struttura interna e i ripiani devono essere realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Bianco.

I fianchi esterni, top, frontali e ante devono essere realizzati in pannelli di fibra di legno MDF di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e rivestiti con 3d foil di colore Bianco.

La base di appoggio deve essere su pedini in acciaio e realizzata in pannelli di fibra di legno MDF di spessore minimo 30 mm., classe 2 di reazione al fuoco, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e rivestita con 3d foil di colore Bianco.

2.1.67 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità della scrivania al D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 527-1:2011, requisiti dimensionali della scrivania;
- certificazione UNI EN 527-2:2019, requisiti di sicurezza, resistenza e durata della scrivania;
- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno della scrivania e del mobile di servizio, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno della scrivania e del mobile di servizio, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno della scrivania e del mobile di servizio;
- certificazione UNI EN 13722:2004, rifrazione della luce sulle superfici della scrivania;
- rapporti di prova polveri epossidiche per le parti metalliche verniciate della scrivania;
- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità del mobile di servizio;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche della scrivania e del mobile di servizio.



Foto esemplificativa scrivania e del mobile di servizio a tre elementi

Item no. 33

N. 1 SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE CON BRACCIOLI 3D E POGGIATESTA

2.1.68 GENERALITÀ

La seduta operativa di tipo A con struttura girevole a 5 razze e con pistone per elevazione a gas, deve essere stabile e deve permettere all'utilizzatore un'adeguata libertà di movimento ed una posizione comoda.



I meccanismi di elevazione e di inclinazione previsti devono garantire una regolazione soggettiva della seduta in modo che questa sia adattabile alle diverse esigenze operative, stature e posture degli utenti.

I differenti sistemi di regolazione devono essere tra di loro separati e di facile uso e posti in modo da evitare azionamenti accidentali.

La seduta operativa dovrà essere conforme al tipo A della normativa UNI EN 1335-1:2022 e alla normativa UNI EN 1335-2:2018, certificata ai sensi del D.lgs. 81/2008.

2.1.69 Sedile/Schienale:

- imbottitura del sedile in resina poliuretanic ignifuga, densità almeno 40 kg/m³ e spessore minimo 50 mm.;
- sedile rivestito in tessuto poliestere ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale, colore Grigio Scuro;
- sedile con traslatore (syncro) elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas;
- altezza minima sedile ≤ 420 mm.;
- altezza massima sedile ≥ 540 mm.;
- larghezza sedile e schienale conformi ai requisiti di tipo A;
- schienale in rete traspirante ignifuga dotato di supporto alla regione lombare regolabile in altezza e inclinazione (≥ 15°), colore Bianco;
- schienale alto, altezza del bordo superiore dello schienale al di sopra della superficie del sedile deve essere uguale o superiore a 550 mm. misurato con lo schienale completamente abbassato;

2.1.70 Poggiatesta:

- regolabile in polipropilene ignifugo di colore Nero.

2.1.71 Braccioli:

- braccioli regolabili 3D a "T", regolabili in altezza, profondità e rotazione, in acciaio rivestito in nylon rinforzato di colore Nero;

2.1.72 Meccanismo:

- schienale regolabile in altezza e inclinazione con traslatore, dotato di meccanismo sincronizzato (Synchro) autoregolante con possibilità di blocco in almeno 4 posizioni;
- pompa a gas escursione 100;
- i campi di regolazione dei movimenti meccanici della seduta devono essere conformi a quanto disposto dalla UNI EN 1335-1,2.

2.1.73 Basamento:

- a 5 razze in alluminio cromato lucido;
- diametro non inferiore a 680 mm.;
- ruote Nere piroettanti ed auto frenanti gommate a doppia pista diametro 65 mm.

2.1.74 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 1335-1:2022, requisiti dimensionali per sedute di tipo A;
- certificazione UNI EN 1335-2:2018, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 1IM;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;

- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica del tessuto poliestere ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica della rete traspirante;
- scheda tecnica del tessuto in Polipropilene ignifugo;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto poliestere, della rete traspirante, del tessuto in Polipropilene e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della seduta videoterminale

Item no. 34

N. 2 SEDIA OSPITI CON SEDILE IN POLIESTERE COLORE GRIGIO SCURO

2.1.75 GENERALITÀ

Sedia per ospiti di dimensioni 500 x 550 x h.450/800 mm. (+/-5 %) con struttura a 4 gambe impilabile in metallo cromato lucido.

La sedia deve essere dotata di braccioli in nylon rinforzato di colore Nero.

Lo schienale e il sedile devono avere le seguenti caratteristiche:

- schienale in rete traspirante ignifuga di colore Bianco;
- imbottitura sedile in resina poliuretana ignifuga;
- sedile rivestito in tessuto poliestere ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale di colore Grigio Scuro.

2.1.76 CERTIFICATI RICHIESTI:

- certificazione UNI EN 16139:2013, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità per le sedie da ufficio per visitatori;
- certificazione UNI EN 1022:2024, requisiti di stabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 11M;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica del tessuto poliestere ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica della rete traspirante;

- scheda tecnica del tessuto in polipropilene ignifugo;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto poliestere, della rete traspirante, del tessuto in polipropilene e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della sedia ospiti

Item no. 35

COMPOSIZIONE DI N. 3 MOBILI ALTI 1600 mm.

2.1.77 GENERALITÀ

Si richiede la seguente composizione di mobili:

- n. 2 mobili ai lati (destra e sinistra) di dimensioni 900 x 450 x h. 1600 mm. (+/- 5%) dotati di n. 3 ripiani regolabili e n. 2 ante battenti in cristallo temperato satinato con chiusura a chiave. Le ante devono avere un telaio perimetrale in alluminio e maniglie in metallo verniciati alle polveri epossidiche nel colore Nero;
- n. 1 mobile al centro di dimensioni 450 x 450 x h. 1600 mm. (+/- 5%) a giorno con n. 3 ripiani regolabili;

2.1.78 STRUTTURA, RIPIANI, TOP E BASE DI APPOGGIO

I mobili devono essere dotati di:

- struttura (base interna, fianchi, schiena e cappello) realizzata in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Bianco;
- ripiani realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 25 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Bianco;
- top unico (di lunghezza 2250 mm.) realizzati in pannelli di truciolare nobilitato melaminico di spessore minimo 18 mm., classe 2 di reazione al fuoco e a bassa emissione di formaldeide classe E1 di colore Bianco;
- base unica di appoggio (di lunghezza 2250 mm.) con piedini in acciaio, realizzata in pannelli di fibra di legno MDF di spessore minimo 30 mm., classe 2 di reazione al fuoco, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e rivestita con 3d foil di colore Bianco.

I mobili devono essere rifiniti perimetralmente con bordo ABS di spessore minimo 0,40 mm. per le parti interne e 2 mm. per le parti esterne.

2.1.79 CERTIFICATI RICHIESTI

- certificazione UNI EN 16121:2023, requisiti di sicurezza, resistenza, durabilità e stabilità dei mobili;

- prove di laboratorio per reazione al fuoco dei pannelli a base di legno, richiesta classe 2;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei pannelli a base di legno, richiesta classe E1;
- certificati FSC e CoC dei pannelli a base di legno;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.

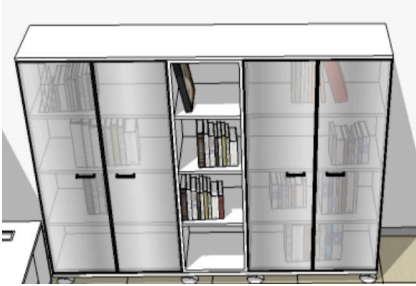


Foto esemplificativa della composizione dei mobili alti 1600 mm.

SEDUTA VIDEOTERMINALE DEL PROF. GIOVANNI SQUILLERO

Item no. 36

N. 1 SEDUTA VIDEOTERMINALE GIREVOLE SENZA BRACCIOLI E POGGIATESTA

2.1.80 GENERALITÀ

La seduta operativa di tipo A con struttura girevole a 5 razze e con pistone per elevazione a gas, deve essere stabile e deve permettere all'utilizzatore un'adeguata libertà di movimento ed una posizione comoda.

I meccanismi di elevazione e di inclinazione previsti devono garantire una regolazione soggettiva della seduta in modo che questa sia adattabile alle diverse esigenze operative, stature e posture degli utenti.

I differenti sistemi di regolazione devono essere tra di loro separati e di facile uso e posti in modo da evitare azionamenti accidentali.

La seduta operativa dovrà essere conforme al tipo A della normativa UNI EN 1335-1:2022 e alla normativa UNI EN 1335-2:2018, certificata ai sensi del D.lgs. 81/2008.

2.1.81 Sedile/Schienale:

- imbottitura del sedile in resina poliuretanic ignifuga, densità almeno 40 kg/m³ e spessore min. 50 mm.;
- sedile rivestito in tessuto Trevira ignifugo con almeno 100.000 cicli di resistenza Test Martindale, colore Nero;
- sedile con traslatore (syncro) elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas;
- altezza minima sedile ≤ 420 mm.;
- altezza massima sedile ≥ 540 mm.;
- larghezza sedile e schienale conformi ai requisiti di tipo A;
- schienale in rete traspirante ignifuga dotato di supporto alla regione lombare regolabile in altezza e inclinazione (≥ 15°), colore Nero;

- schienale alto, altezza del bordo superiore dello schienale al di sopra della superficie del sedile deve essere uguale o superiore a 550 mm. misurato con lo schienale completamente abbassato;
- **NO braccioli;**
- **NO supporto testa.**

2.1.82 Meccanismo:

- schienale regolabile in altezza e inclinazione con traslatore, dotato di meccanismo sincronizzato (Synchro) autoregolante con possibilità di blocco in almeno 4 posizioni;
- pompa a gas escursione 100;
- i campi di regolazione dei movimenti meccanici della seduta devono essere conformi a quanto disposto dalla UNI EN 1335-1,2.

2.1.83 Basamento:

- a 5 razze in nylon Nero rinforzato;
- diametro non inferiore a 680 mm.;
- ruote Nere piroettanti ed auto frenanti gommate a doppia pista diametro 65 mm.

2.1.84 CERTIFICATI RICHIESTI:

- conformità D.LGS 81/2008;
- certificazione UNI EN 1335-1:2022, requisiti dimensionali per sedute di tipo A;
- certificazione UNI EN 1335-2:2018, requisiti di sicurezza, resistenza e durabilità della seduta;
- certificato ministeriale di reazione al fuoco del prodotto finito, richiesta Classe 11M;
- rapporti di prova per emissione di formaldeide dei materiali a base di legno, richiesta classe E1;
- certificato FSC e CoC dei materiali a base di legno;
- scheda tecnica tessuto Trevira ignifugo utilizzato e risultato test Martindale 100.000 cicli;
- scheda tecnica rete traspirante ignifuga;
- etichetta o certificazione ambientale del tessuto Trevira, della rete traspirante e dei materiali di imbottitura del sedile (es. marchio Ecolabel o certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX);
- certificazione plastiche del prodotto, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato;
- certificazione UNI 9084:2002, resistenza a fatica dei meccanismi semiautomatici e manuali per la regolazione in altezza del sedile;
- certificazione UNI EN ISO 9227:2024, prove di resistenza alla corrosione delle parti metalliche.



Foto esemplificativa della seduta videoterminale